

Polypipe-8804

مطابق استاندارد های

IGS-M -TP-020-1.EN-10290

تعریف:

این محصول پوشش دو جزئی ۱۰۰٪ جامد بر پایه رزین پلی یورتان آروماتیک با کیفیت بالا است این پوشش با داشتن ویژگی های منحصر به فردی نظیر مقاومت خوردگی عالی ، چسبندگی بسیار بالا ، مقاومت UV بالا ، انعطاف پذیری مناسب ، سختی بالا ، چقرمگی و مقاومت شیمیایی بسیار عالی در زمره پوشش های مدرن قرار دارد. با توجه به نسبت یک به یک حجمی دو جزء و نیز ویسکوزیته نزدیک به هم آنها مشکلات اعمال این پوشش را به حداقل رسانده و مشکلات مربوط به رعایت نسبت اختلاط و نیاز به توزین در این سیستم مشاهده نمی شود با توجه به عدم وجود حلال در ساختار این پوشش مشکلات زیست محیطی ناشی از استفاده از حلال ها در مورد این پوشش ها مطرح نمی شود.

مصارف:

حفاظت از خوردگی لوله ها، اتصالات، سازه های فولادی، نقاط جوش و ...

در:

- سطوح فلزی مدفون در خاک و یا روی زمین
- سطوح فلزی مغروق در آب های شور یا شیرین
- تجهیزات نیروگاهی ، پتروشیمی و پالایشگاهی
- سطوح قرار گرفته در معرض مواد شیمیایی

خواص فیزیکی در دمای ۲۴ °C:

فام	سفید - خاکستری
براقیت	نیمه براق
جامد حجمی	۱۰۰٪
مواد فرار (VOC)	۰ g/Lit
پوشش تئوری *	۱/۴-۲/۲ Kg/m ²
تعداد لایه های پوشش	۱
ضخامت پیشنهادی	۱۵۰۰-۱۰۰۰ میکرون
دانسیته (A±B)	۱/۴۸ ± ۰/۱ g/cm ³
نسبت اختلاط وزنی	A / B = ۱/۵۷ / ۱
نسبت اختلاط حجمی	A / B = ۱ / ۱
ویسکوزیته	۲۸۰۰ cps
تعداد اجزاء	۲
چسبندگی پس از ۷ روز Pull - off (psi)	۳۵۰۰ psi
روش سخت شدن	واکنش شیمیایی
Elongation	٪ ۱۵
سختی (shore D)	۷۶
ضربه	>۷۵ In-lb
جدایش کاندی	< ۵
سالت اسپری (۱۰۰۰۰ ساعت) (ASTM D 1654)	کاملاً مقاوم
پسته بندی	جزء A: ۱۵/۶۸ کیلوگرم جزء B: ۱۰ کیلوگرم

* در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

خواص فرایندی در دمای ۲۵ °C و رطوبت نسبی ۵۴٪:

زمان ژل شدن	۳ دقیقه
خشک شدن سطحی	۱۵ دقیقه
خشک شدن کامل	۴ ساعت

خواص و مزایا:

- ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- مقاوم در برابر حلال ها ، اسیدها ، قلیاها و نمک ها
- مقاومت عالی در برابر خوردگی
- نفوذ پذیری ناچیز
- واکنش پذیری سریع و زمان یخت کم
- قابل اعمال در محدوده دمایی گسترده
- قابلیت برگشت به سرویس سریع سازه
- جدایش کاندی حداقل
- چسبندگی و سختی بالا بر روی سطوح فلزی
- مقاوم در برابر اشعه UV
- تامین دوام عالی در محیط های دریائی و صنعتی
- مقاوم در برابر آب ، ضربه و سایش
- High Build وقابل اعمال در ضخامت بالا در یک لایه
- عدم نیاز به پرایمر
- نسبت اختلاط حجمی ۱:۱ و در نتیجه عدم نیاز به توزین
- حذف معضل Off-ratio, Mis-metering
- چقرمگی مناسب ، انعطاف پذیری خوب و سختی مناسب به صورت همزمان

شرایط محیطی اعمال:

اختلاط مواد:

پوشش پلی یورتان تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. از حلال مناسب جهت تمیزکاری خطوط انتقال مواد و دستگاه استفاده می شود. پیش از اعمال جزء B جزء A توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوطی کاملاً هموزن با رنگ یکنواخت مخلوط می گردد.

آماده سازی سطح:

سطح باید به روش سندبلاست ، گریت بلاست ، شات بلاست و ... تا درجه نزدیک به سفید (Sa 2 1/2) و حصول پروفایل حداقل ۶۵ میکرون آماده سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده نمایید. در حین و پس از سندبلاست و همچنین در حین اعمال پوشش ، دمای سطح باید حداقل ۳ °C بالاتر از نقطه شبنم باشد . رطوبت بالا ممکن است تاثیر منفی بر چسبندگی پوشش بر سطح ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در شرایطی ممکن است گرم کردن لوله ها مورد نیاز باشد سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از سندبلاست پوشش داده شود؛ در غیر اینصورت باید عملیات آماده سازی تجدید شود.

اعمال پوشش:

مواد به وسیله اسپری دو جزئی مجهز به المنت حرارتی قابل اجرا می باشد. در خصوص لوله های نیازمند به جوشکاری دقت شود که در محل اتصالات یک نوار

۷۵ میلیمتری (بسته به طول cut back) از سطح فلز باید بدون پوشش بماند. در سایر موارد از جمله کوپلینگ ها کل سطح فلز پوشش داده خواهد شد.

موارد ایمنی:

تماس با پوست یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. پرسنل کاربر باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش ضد مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت، دست و سایر سطوح بدون پوشش استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

توصیه:

پیش از زمان اعمال از باز کردن در ظرف و تماس مواد با رطوبت خودداری شود و اطمینان از سیل بودن کامل ظرف بعد از مصرف الزامی است. زمان استغراق یا تدفین لوله ها حداقل ۴ ساعت پس از اجرا می باشد.

انبارداری:

نگهداری محصول یک سال در ظروف در بسته به دور از گرمای شدید، یخ زدگی و رطوبت امکان پذیر است. می توان از گرمکن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود.

POLYGUM