

پلی یوریا NUKOTE HT

تعریف:

- دارای واکنش پذیری سریع و زمان پخت کم، بدون کاتالیزور
- قابل اعمال در دمای ۰C -۴۰ تا ۰C +۹۰
- قابل کاربرد در دمای ۰C -۲۰ تا ۰C +۱۳۵
- قابلیت برگشت سریع به سرویس
- دارای میزان جدایش کاندی حداقل
- قابل اعمال و تعمیر آسان و مقرون به صرفه در محل

خواص فیزیکی در دمای ۰C ۲۴:

جامد حجمی	٪ ۱۰۰
مواد فرار (VOC)	۰ gr/lit
پوشش تئوری (۱۰۰۰ میکرون)	۱ m ² /lit
جرم حجمی	جز A : ۱/۰۵۶ Kg/lit جز B : ۱/۰۵۴ Kg/lit
تعداد لایه های پوشش	۱-۲
نسبت اختلاط	A/B = ۱/۱
ویسکوزیته (۲۵ °C)	جز A : ۷۰۰ cps جز B : ۶۵۰ cps
دوره انبارداری (۰C -۵۰ - ۱)	۱۲-۶ ماه
مقاومت کششی مطابق ASTM D412	۳۰/۰۳ MPa
ازدیاد طول تحت کشش (۲۵ °C)	٪ ۴۵۰
سختی (Shore A) مطابق ASTM D2240	۱۰۰
سختی (Shore D) مطابق ASTM D2240	۵۵
٪ ۱۰۰ مدول مطابق ASTM D412	۱۵۰۰
٪ ۲۰۰ مدول مطابق ASTM D412	۲۰۰۰
٪ ۳۰۰ مدول مطابق ASTM D412	۳۰۰۰
مقاومت پارگی مطابق ASTM D624	۱۰۸/۵ KN/m
اشتعال پذیری (UBC)	کلاس ۲
نقطه اشتعال	بیش از ۹۳ °C
مقاومت سایشی (Kg / ۱۰۰۰/۱ سیکل)	کمتر از ۲۰ mg کاهش

پوشش پلی یوریا NUKOTE HT جهت کاربرد در صنایع نفت و گاز به ویژه در دماهای بالا یا مواردی که خواص فیزیکی و مکانیکی بالایی مورد نیاز باشد، طراحی شده است.

این محصول پلی یوربای خالص، دو جزئی و ۱۰۰٪ جامد است که جایگزین مناسبی برای پوشش های صنعتی سنتی و مرسوم گذشته می باشد. این الاستومر پلی یوربای آروماتیک از مقاومت های شیمیایی، حرارتی و مقاومت در برابر اشعه UV بالایی برخوردار بوده و در شرایط جوی متفاوت، از تندرایی یخی الاسکا تا جنگلهای گرمسیر اندونزی، قابل استفاده می باشد. این محصول خواص فیزیکی عالی و نیز مقاومت بالایی در برابر باکتری ها و میکروب های هوازی و بی هوازی دارد.

مصارف:

- خطوط لوله مدفون در خاک یا روی زمین
- خطوط لوله مغروق در آب های شور یا تازه
- نیروگاه ها، تجهیزات پتروشیمی و پالایشگاه ها
- محیط های دریایی
- مخازن در شرایط کاربری با دمای بالا
- تجهیزات سردخانه ای
- آسیاب های تولید خمیر کاغذی
- کلیه سازه های فلزی
- پلنت های تولید مواد غذایی
- مخازن فرآیند مواد شیمیایی و سطوح در معرض مواد شیمیایی

خواص و مزایا:

- ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- دارای ازدیاد طول تحت کشش بالا و قابلیت خمش سرد
- مقاوم در برابر حلال ها، اسیدها و قلیاها
- بدون درز و یکپارچه بدون ترک
- دارای مقاومت عالی در برابر خوردگی عالی
- دارای نفوذپذیری کم

موارد ایمنی:

تماس با پوست یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. پرسنل کاربر باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش ضد مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت، است و سایر سطوح بدون پوشش استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

توصیه :

پیش از زمان اعمال از بازکردن در ظرف و تماس موارد با رطوبت خودداری شود و اطمینان از سیل بودن کامل ظرف بعد از مصرف الزامی است.

انبارداری:

نگهداری محصول از ۶ ماه تا یک سال در ظروف در بسته به دو از گرمای شدید، یخ زدگی و رطوبت امکان پذیر است. می توان از گرمکن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود.

خواص فرآیندی در دمای ۲۴°C و رطوبت نسبی ۵۴٪:

زمان ژل شدن	۱۱-۱۵ ثانیه
خشک شدن سطحی	۲۰-۳۰ ثانیه
زمان پخت کامل	۲۴ ساعت

جدول مقاومت شیمیایی برای ۲۴ ساعت غوطه وری :

نوع مواد شیمیایی	نتیجه در ۲۵°C
اسید استیک ۵٪	تأیید
ضد یخ	تأیید
روغن ترمز (DOT3)	بنا به شرایط - تأیید
گازولین	تأیید
اسید هیدروکلریک ۲۰٪	تأیید
روغن موتور	تأیید - فقط تغییر رنگ دارد
سوخت دیزل	تأیید
اسید سولفوریک ۱۰٪	تأیید - فقط تغییر رنگ دارد
هیدروکسید سدیم ۱۰٪	تأیید
روغن دنده	تأیید
روغن جت	بنا به شرایط - تأیید
زایلین	بنا به شرایط - تأیید

اختلاط مواد :

پلی یوریا Nukote HT تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. از حلال مناسب جهت تمیزکاری خطوط انتقال مواد و دستگاه استفاده می شود. پیش از اعمال رزین جزء B توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوطی کاملاً هموزن با رنگ پینوواخت مخلوط می گردد.

آماده سازی سطح :

ابتدا سطح باید به روش سند بلاست آماده سازی گردد. پاشش مواد توسط دستگاه پاشش اتوماتیک Lathe توصیه می شود.

اعمال پوشش :

مواد توسط دستگاه پاشش چند جزئی تحت فشار بالا و حرارت از جمله دستگاه های تولیدی Gusmer و Graco اعمال می گردد.