

Polygum Plastikol

پوشش حفاظتی انعطاف پذیر و دو جزئی پلاستیکی بر پایه بیتومن

تعریف:

Polygum Plastikol پوششی دو جزئی انعطاف پذیر و آببندکننده است که به راحتی آماده شده و اعمال می گردد. در دمای 20°C زمان ماندگاری آن پس از اختلاط در حدود ۱ تا ۲ ساعت می باشد. این ماده پس از پخت کامل به حالت چقرمه و انعطاف پذیر در آمده و در برابر حرکت های زمین و سازه مقاوم است.

مصارف:

Polygum Plastikol لایه آب بندکننده و انعطاف پذیر است که به همراه یا بدون الیاف تقویت کننده بر سطوح بتنی و سازه های بنایی که درزهای آنها پر شده است، در فونداسیون و پی ساختمان ها، لوله های بتنی، مخازن، تونل ها و غیره مورد استفاده قرار می گیرد.

خواص و مزایا:

- بدون بو
- مقاوم در مقابل آب، نمک ها، قلیاها
- مقاوم در برابر عوامل خورنده موجود در فاضلاب و خاک
- مقاوم در مقابل تغییرات دمایی (تا دمای $+200^{\circ}\text{C}$)

جدول خواص:

پایه	بیتومن / پلاستیک
حلال	-
رنگ	مشکی، آجری
حالت	خمیری و آماده اعمال توسط کاردک پس از اختلاط
جرم مخصوص	۱/۲ با نسبت اختلاط ۳ : ۱
وسیله اعمال	کاردک، اسپاتول، اسپری یا برس
ضخامت پوشش	به عنوان لایه ایزولاسیون: ۲-۴mm
زمان ماندگاری پس از اختلاط	در حدود ۱ تا ۲ ساعت در 20°C
میزان مصرف	به عنوان لایه ایزولاسیون در حدود $(4-6) \text{ Kg/m}^2$
زمان خشک شدن	۵ تا ۱۰ ساعت در 20°C
زمان سخت شدن کامل	در حدود ۲ تا ۳ روز
پایداری حرارتی	تا $+200^{\circ}\text{C}$
نقطه نرمی به روش (R&B)	بالتر از $+150^{\circ}\text{C}$
بسته بندی	جزء اول: حلب ۱۸ کیلوگرمی جزء دوم: کیسه ۶ کیلوگرمی

دستورالعمل اعمال:

سطح زمینه: Polygum Plastikol باید بر سطح کاملاً تمیز و محکم اعمال شود. سطوح غیر جاذب ممکن است خشک یا مرطوب باشند. سطوح جاذب باید پیش از مصرف مرطوب گردند. این محصول جهت کاربرد بر سطح روی یا آلومینیوم مناسب نمی باشد.

آماده سازی مواد:

ابتدا مایع هم زده شده و جزء پودری در داخل مایع ریخته می شود. و هر دو جزء توسط دستگاه همزن با سرعت $400-700 \text{ rpm}$ و قدرت حداقل 450 وات همزده می شوند. در حین ترکیب عمل هم زدن باید ادامه یابد. تجربه نشان داده است که دستگاه همزن METABO، نوع 75016/2، 540 وات ۲ دنده $280/850 \text{ rpm}$ برای این کاربرد مناسب می باشد.

جهت آماده نمودن مخلوط های کمتر مواد، جزء پودر و جزء مایع را با نسبت اختلاط حجمی ۱ پودر به ۳ مایع مخلوط نمائید. عمل اختلاط را در دمای بالای محیط نیز می توان انجام داد اما دما در حین آماده نمودن مواد نباید بیش از 30°C یا کمتر از 5°C باشد. مواد با دمای بالا باید در صورت نیاز در حمام آب سرد خنک شوند. ظرف حاوی مواد نباید در معرض آفتاب یا در دمای بالا قرارگیرد زیرا حرارت عمل سخت شدن مواد را تسریع می نماید. بسته به دمای محیط پس از ۱ تا ۲ ساعت از اختلاط مواد باید اعمال شوند. وسایل و تجهیزات مورد استفاده باید بلافاصله در آب قرار گیرند تا از چسبیدن مواد به آنها جلوگیری شود.

روش مصرف:

پس از آماده سازی سطح و مواد، لایه ایزولاسیون با ضخامت مورد نظر در یک مرحله توسط کاردک صاف اعمال می شود. برای سطوح بزرگ که احتمال ترک خوردگی وجود دارد، استفاده از الیاف تقویت کننده اکریلیک یا پشم شیشه جهت حصول لایه ای یکنواخت و مقاوم توصیه می شود. ابتدا در حدود ۲ تا ۳ میلیمتر از Plastikol اعمال شده، سپس الیاف اکریلیک یا پشم شیشه بر آن قرار می گیرند و مجدداً Plastikol بر روی آن اعمال می شود. میزان کل مصرف ماده باید در حدود 2 Kg/m^2 (۴-۶) باشد.

نکات مهم:

- ✓ مواد پیش از اعمال و سخت شدن باید از یخ زدگی محافظت گردند.
- ✓ اعمال بر روی سطوح یخ زده امکان پذیر نمی باشد.
- ✓ وسایل و تجهیزات را پیش از سخت شدن مواد بر آن می توان با آب تمیز نمود و در صورت سخت شدن مواد می توان از تینرهای مخصوص استفاده نمود.
- ✓ اعمال مواد نباید در معرض مستقیم آفتاب صورت گیرد.