

تعریف :

این پوشش به عنوان لایه نهائی دو جزئی بر پایه رزین اکریلیک-پلی یورتان طراحی شده است. از جمله مهمترین خواص این پوشش می توان به کیفیت بالا، چسبندگی خوب، مقاومت UV و خواص مکانیکی مناسب اشاره نمود. این پوشش چسبندگی و سازگاری بسیار خوبی با سیستم های اپوکسی و پلی یورتان دارد.

خواص و مزایا :

- چسبندگی و سختی بالا بر روی سطوح فلزی
- مقاومت عالی در برابر اشعه UV
- تامین دوام عالی در محیطهای دریائی و صنعتی
- مقاوم در برابر آب، ضربه و سایش
- پایداری بسیار خوب در برابر تغییرات آب و هوائی و محیط های جوی حد

جدول خواص :

فام	در کلیه رنگها قابل عرضه است
براقیت	براق
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	A/B= ۳ / ۱
نسبت اختلاط حجمی	A/B= ۲/۳ / ۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۲ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	۴۶٪
دانسیته (A+B)	۱/۱±۰/۱ gr/cm ³
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۸۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی *	۰/۱۹ Kg/m ²
زمان خشک شدن سطحی	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۸ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	-----
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیائی
حلال رقیق کننده	T-900
دوره انبار داری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰-۵ °C)
بسته بندی	جزء A : ۱۵ kg جزء B : ۵ kg

*در میزان پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

مصارف :

- پوشش سازه های فلزی و دریائی، پلها، سطوح خارجی تانکها، عرشه و بدنه کشتیها
- به عنوان پوشش نهائی جهت محافظت سازه های فلزی در محیط هایی که ثبات فام و براقیت در مورد آنها ضروری می باشد.
- سازه های فلزی در صنایع شیمی و پتروشیمی، نیروگاهها
- تانک ها و لوله های تصفیه فاضلاب
- به عنوان لایه ضد UV بر روی سیستم های اپوکسی

دستورالعمل اعمال:

آماده سازی سطح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن و رطوبت باشد. وجود آلودگی روی سطح سبب افت چسبندگی می شود. عمل تمیز کاری توسط شوینده های مناسب انجام شود. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال می شود، ابتدا سطح را کاملاً آماده سازی نمایید.

در صورتی که رنگ بر روی لایه قبلی اجرا می شود باید فاصله زمانی لازم برای اجرای لایه بعدی رعایت شود.

شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد .

مراحل اعمال :

پس از آماده سازی سطح، جزء A را کاملاً همزده و دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.

جهت رقیق نمودن و تنظیم ویسکوزیته رنگ ، تینر T-900 را به تدریج به رنگ اضافه نموده و به هم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری بدون هوا، اسپری هوا، روشهای غوطه وری، پاشش الکترواستاتیک، قلم مو و غلتک قابل اعمال است. قسمت های رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.

پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر T-900 شستشو دهید.

POLYGUM