

PFEP-2125

رنگ کولتار اپوکسی پلی آمید

تعریف :

پوششی بر پایه اپوکسی پلی آمید طراحی شده و حاوی ترکیبات نفتی (کولتار اصلاح شده) می باشد و جهت حفاظت سطوح فولادی و سیمانی در محیط های دریایی و زیر خاک مورد مصرف قرار می گیرد. این محصول مقاومت خوبی نسبت به آب معمولی و آب دریا دارد اما استفاده از آن در مجاورت اسیدها، قلیاها، حلالهای آروماتیک، حلالهای اکسیژن دار و دمای بالای ۸۰°C توصیه نمی شود. این پوشش به دلیل داشتن کولتار اصلاح شده در برابر حملات میکروبی و باکتریها بسیار مقاوم است.

مصارف :

پوشش مناسب جهت محافظت سازه های فلزی در محیط های دریایی و میدان های نفتی نظیر کف و بدنه کشتیها، اسکله ها، خطوط لوله، مخازن آب غیر شرب ، برجهای خنک کننده، دریچه های سد.

خواص و مزایا :

- مقاومت خوردگی عالی
- مقاومت مناسب در برابر آبهای آلوده شیمیایی
- چسبندگی عالی به فلز و بتن
- سختی ، قابلیت ضربه خوری و انعطاف پذیری مناسب
- مقاومت بالا در برابر عوامل خورنده خاک و فاضلاب
- مقاومت بالا در برابر حملات میکروبی ، باکتری ها ، خزها و میکروارگانیزم ها

دستورالعمل اعمال :

آماده سازی سطح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن و رطوبت باشد.

عمل تمیز کاری توسط شوینده های مناسب انجام می شود. چنانچه سطح کار صاف و صیقلی باشد(اعمال بر روی پرایمر)، توسط سنباده یا ابزار مناسب دیگر سطح را سائیده و سپس حلال شوینی می کنیم و بعد از اطمینان از پرش حلال رنگ اعمال می شود. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال می شود، ابتدا سطح را کاملاً آماده سازی نمائید. جهت سطوح فلزی سندبلاست تا درجه Sa2 1/2 توصیه می - شود.

شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

مراحل اعمال :

پس از آماده سازی سطح، ابتدا جزء A جداگانه با همزن مناسب هم زده شود تا مخلوط یکنواختی حاصل شود. سپس دو جزء رنگ را به نسبت

اختلاط معین (مطابق بسته بندی) مخلوط نموده و کاملاً هم بزنیید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده به هم بزنیید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم میشوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید.

جدول خواص :

مشکی - قهوه ای	فام
مات	براقیت
دو جزیبی	تعداد اجزاء
A/B= ۳ / ۱	نسبت اختلاط وزنی
۳ ساعت	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء
۵ ± ۴۵ %	درصد جامد حجمی (A+B)
۱/۲۸ ± ۰/۰۲ g/cm ³	دانسیته (A+B)
۱۲۰ - ۱۰۰ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
۰/۱۸ - ۰/۲۲۵ Kg/m ²	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*
۳ ساعت	زمان خشک شدن سطحی
۱۶ ساعت	زمان خشک شدن عمقی
۷ روز	زمان خشک شدن کامل
حداقل ۱۶ ساعت	زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی
تبخیر حلال و واکنش شیمیایی	روش سخت شدن
T-950	حلال رقیق کننده
۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰ - ۵ °C)	دوره انبار داری
جزء A : ۱۲ کیلوگرم جزء B : ۴ کیلوگرم	بسته بندی

*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.