

PFEP-2110

رنگ رویه اپوکسی پلی آمین - مقاوم شیمیایی

تعریف :

این رنگ بر پایه رزین اپوکسی دوجزئی بدون حلال و قابل اعمال با ضخامت بالا در یک لایه High build ساخته شده است. با توجه به اینکه پایه این رنگ اپوکسی پلی آمین می باشد. این پوشش از مقاومت شیمیایی بالایی برخوردار بوده و با وجود داشتن گرانروی مناسب، از هیچ گونه حلالی در ساخت استفاده نشده است.

خواص مزایا :

- مقاومت شیمیایی عالی
- مقاومت سایشی عالی
- چسبندگی و ایجاد فیلم بسیار خوب بر روی سطوح بتنی و فلزی
- اعمال آسان

مصارف :

- محافظت سازه های فلزی و بتنی غوطه ور در شرایط شیمیایی خورنده به ویژه در پلانتهای فرآیندی (کارخانه ها)
- تونل های فاضلاب رو

جدول خواص:

سفید - طوسی	فام
براق	براقیت
دو جزئی	تعداد اجزاء
$A/B = 2/1$	نسبت اختلاط وزنی
۱/۵ - ۱ ساعت	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء
۱۰۰٪	درصد جامد حجمی (A+B)
$1/14 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$	دانسیته (A+B)
$200 - 220 \mu$	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک*
$0.25 - 0.225 \text{ Kg/m}^2$	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی
۲-۳ ساعت	زمان خشک شدن سطحی
۶ ساعت	زمان خشک شدن عمقی
۷ روز	زمان خشک شدن کامل
واکنش شیمیایی	روش سخت شدن
T-950	حلال رقیق کننده
۲۴ ماه (در ظروف در بسته به دور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰-۵)	دوره انبار داری
جزء A: ۱۰ Kg جزء B: ۵ Kg	بسته بندی

*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

دستورالعمل اعمال:

آماده سازی سطوح:

کلیه سطح باید خشک ، نرم ، سالم و عاری از هرگونه آلودگی مانند روغن، گریس، گرد و غبار، خرده، مواد هرز، ذرات معلق و موجودات زنده باشد و سطوح فلزی تا درجه Sa2 1/2 سند بلاست شوند.

سطح بتن باید کاملاً سخت شده و عاری از مواد آهکی و هر نوع آثاری از روغن های حائل قطعات بتن و ترکیبات سخت کننده آن باشد.

برای برطرف کردن همه مواد خارجی، کلیه سطح بتن باید سند بلاست شود. ضمناً بخشی از بتن که ترک داشته و موجب تراوش رطوبت و هوا میگردد باید تمیز شده و به کمک ماستیک PFEP-2249 و یا بتونه اپوکسی PFEP-2235 پر شود.

شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی ۵ درجه سانتی گراد باشد.

مراحل اعمال :

محتویات جزء A باید کاملاً یکنواخت مخلوط شوند تا هیچگونه آثار ته نشینی موجود نباشد، سپس جزء B به جزء A اضافه گردد و هم زده شود تا رنگ یکنواخت گردد. توصیه می شود اختلاط مکانیکی با استفاده از میکسر با توان بالا و سرعت پائین صورت گیرد.

در هوای سرد بهتر است مواد به مدت ۲۴ ساعت قبل از مصرف در دمای ۵C در ۲۰-۱۵ قرار بگیرد. به منظور دستیابی به خواص پوششی سیستم ضرورت دارد که میزان اختلاط به دقت رعایت شده و زمان پوشش بعدی نیز لحاظ گردد. پیشنهاد ما اعمال ۳ - ۲ لایه با ضخامت فیلم خشک حداقل ۱۵۰ میکرون در هر لایه می باشد. کلیه سطوح آماده باید با دو لایه پوششی PFEP-2110 به کمک رولر یا اسپری بدون هوا پوشانده شده همه درزهای متحرک در سطح با پرایمر مخصوص PFEP-2110 و بتونه اپوکسی PFEP-2235 پر شوند.

استفاده از الیاف تقویت کننده:

در مکانهایی که نیاز به پل پوششی بر روی ترکهای ریز موجود در سطح بتن می باشد، PFEP-2110 به همراه الیاف شیشه مصرف می گردد. این الیاف مستقیماً بر روی اولین لایه RFEP-2110 در حالی که هنوز تر می باشند خوابانده می شوند و بوسیله فرچه نایلونی سفت به سمت داخل لایه پوششی فشار داده می شود تا از حالت صافی خارج شود و در نهایت لایه پوششی ثانویه از PFEP-2110 با گذشت زمان ماکزیمم ۲۴ ساعت در دمای ۲۰ C و یا ۱۸ ساعت در دمای ۳۵ C اعمال می شود.

پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تبینر T-950 شستشو دهید.

با توجه به نوع فرمولاسیون اعمال این لایه بر روی پوشش های قدیمی مناسب نمی باشد و بتن باید تازه باشد. اجرای این پوشش در دمای ۵ C و یا دمای کمتر از ۵ C و ریزش باران و رطوبت بالای ۹۰٪ توصیه نمی شود. ضمناً این پوشش در صورت مجاورت در معرض اشعه مستقیم آفتاب و یا مواد شیمیایی ثابت رنگ ندارد، که در صورت اعمال با ضخامت حدود ۲mm پدیده گچی شدن قابل اغماز است.