

رویه اپوکسی پلی آمید
مخصوص آب آشامیدنی PFEP-2051
مطابق AWWA-C210

تعریف :

این پوشش بر پایه اپوکسی پلی آمید دوجزئی بوده و به عنوان لایه رویه جهت افزایش طول عمر و مقاومت بیشتر سیستم رنگ در برابر جریان آب مورد استفاده قرار می گیرد. این پوشش قابلیت مصرف به عنوان لایه نهائی بر روی سطوح آسترخورده را دارد و بر روی آسترپهای اتیل سیلیکات و کلیه آسترپهای اپوکسی قابل اعمال است. همچنین می تواند لایه میانی مناسبی جهت رویه پلی یورتان باشد.

خواص و مزایا :

- مقاومت شیمیایی خوب در برابر اسیدهای ضعیف و قلیاها
- مقاومت در برابر خوردگی در شرایط محیطی متوسط تا حاد
- مقاومت آبی عالی
- چسبندگی بسیار خوب به سطوح فلزی و بتنی
- دارای تاییدیه آب شرب
- نفوذپذیری بسیار پایین

جدول خواص :

سفید	فام
نیمه براق	براقیت
دو جزئی	تعداد اجزاء
$A/B = 4/1$	نسبت اختلاط وزنی
$A/B = 3/2/1$	نسبت اختلاط حجمی
۳ ساعت	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء
۵۲٪	درصد جامد حجمی (A+B)
$1.35 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$	دانسیته (A+B)
۱۰۰-۱۲۵ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
$0.25 - 0.32 \text{ Kg/m}^2$	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*
۳ ساعت	زمان خشک شدن سطحی
۸ ساعت	زمان خشک شدن عمقی
۷ روز	زمان خشک شدن کامل
۴ - ۳/۵ ساعت	زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی در صورت نیاز
تبخیر حلال و واکنش شیمیائی	روش سخت شدن
T-950	حلال رقیق کننده
۱۲ ماه (در ظروف در بسته به دور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی، دمای $30^{\circ}\text{C} - 5$)	دوره انبار داری
جزء A: ۱۶ کیلوگرم جزء B: ۴ کیلوگرم	بسته بندی

*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

مصارف :

به عنوان رویه جهت حفاظت از:

- سطوح فلزی و بتنی در معرض آب آشامیدنی
- لاینینگ مخازن و لوله های انتقال آب شرب

دستورالعمل اعمال :

آماده سازی سطح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن و رطوبت باشد. عمل تمیز کاری توسط شوینده های مناسب انجام می شود. چنانچه سطح زیر کار صیقلی باشد، (اعمال بر روی پرایمر)، توسط سنباده یا ابزار مناسب دیگر سطح را سائیده و سپس سطح را حلال شوئی کرده و پس از اطمینان از پرش حلال رنگ را اعمال نمایید. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال می شود، ابتدا سطح را کاملاً آماده سازی نمایید.

شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد. همچنین رطوبت نسبی محیط نباید بیش از ۵۰٪ باشد.

مراحل اعمال :

پس از آماده سازی سطح و اجرای پرایمر، دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده بهم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.

پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید. توصیه می شود از پرایمر PFEP-2045 در زیر PFEP-2051 جهت پوشش سطوح فلزی مغروق و در تماس با آب استفاده شود.