

**PFEP-2050**

**پوشش اپوکسی پلی آمید**

**تعریف :**

این محصول بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید دو جزئی بوده و به عنوان لایه میانی و همچنین رویه جهت افزایش طول عمر و مقاومت شیمیایی و مکانیکی بیشتر سیستم رنگ در برابر عوامل مختلف استفاده می شود. در سیستم هایی که نیاز به براقیت بالا وجود ندارد این پوشش قابلیت استفاده به عنوان یک لایه نهایی بر روی سطوح آسترخورده را دارد و بر روی آستری های اتیل سیلیکات و کلیه آستری های اپوکسی قابل اعمال است. این پوشش می تواند لایه زیرین مناسبی برای رویه پلی یورتان باشد.

این محصول بعنوان لایه دوم سیستم اپوکسی در مواردی که مقاومت در برابر UV مورد نیاز نباشد قابل استفاده است. در شرایطی که مقاومت UV مورد نیاز باشد باید از پوشش پلی یورتان -PFPU 4100 استفاده کرد.

**خواص و مزایا :**

- قابلیت دستیابی به ضخامت بیشتر و به تبع آن افزایش خواص فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی سیستم رنگ
- مقاومت شیمیایی مناسب در برابر اسیدهای ضعیف و قلیاها
- مقاومت در برابر خوردگی در شرایط محیطی متوسط تا حاد

**مصارف :**

- پوشش سطوح خارجی مخازن، اسکلت های فلزی، خطوط لوله کارخانجات شیمیایی، پالایشگاهها و مناطق ساحلی، اسکله ها و سکوی های نفتی
- پوشش محافظتی سطوح بتنی و فلزی در انواع شرایط خورنده

**دستورالعمل اعمال :**

**آماده سازی سطح :**

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی، آلودگی، چربی، روغن و رطوبت باشد.

عمل تمیز کاری توسط شوینده های مناسب انجام می شود. چنانچه سطح زیر کار صاف و صیقلی باشد (اعمال بر روی پرایمر)، توسط سنباده یا ابزار مناسب دیگر سطح را سائیده و سپس تمیز و خشک نمایید. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال می شود، لازم است سطح را کاملاً آماده سازی نمایید. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید حداقل تا درجه استاندارد Sa2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا Sa2½ توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

**شرایط محیطی اعمال :**

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بایستی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

**روش اعمال :**

پس از آماده سازی سطح، ابتدا جزء A را به صورت جداگانه با یک همزن مناسب هم بزنیید تا یک مخلوط یکنواخت حاصل شود. سپس دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنیید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده به هم بزنیید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در زمان اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید.

**جدول خواص :**

فام	در رنگ های متنوع قابل عرضه است
براقیت	نیمه براق
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	A/B= ۵/۱
نسبت اختلاط حجمی	A/B= ۳/۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۲ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	۵۰٪
دانسیته (A+B)	۱/۴ ± ۰/۳ g/cm <sup>3</sup>
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۱۲۰-۱۰۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	۰/۳۲ - ۰/۲۶ g/m <sup>2</sup>
زمان خشک شدن سطحی	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۸ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۱۰ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
حلال رقیق کننده	T-950
دوره انبار داری	۲۴ ماه (در ظروف در بسته به دور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰-۵ C)
بسته بندی	جزء A: ۱۵ کیلوگرم جزء B: ۳ کیلوگرم

\*مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.