

**PFEP-2045**  
**آستری MIO اپوکسی پلی آمید**  
**مطابق با استاندارد AWWA- C 210**

**تعریف :**

آستری محافظتی یا لایه زیرین چندمنظوره با داشتن خواص مهمی چون مقاومت آبی تحت شرایط غوطه وری جزئی و کامل و نیز عدم تاثیر بر مزه و طعم آب در تماس با پوشش است که جهت محافظت سطوح فلزی و بتنی و سازه‌های در تماس با آب یا خشک بسیار مناسب است. این محصول با داشتن قابلیت سخت شدن کامل، رها سازی کامل حلال‌ها و نیز عدم مهاجرت رنگدانه‌ها از فاز پوشش به فاز آبی هیچ تاثیری بر طعم، بو، مزه و ساختار آب در تماس با خود نداشته و در نتیجه بعنوان زیر لایه سیستم های آب شرب گزینه ای مناسب است. علاوه بر آن این پوشش با داشتن چسبندگی بالا به آستری های ضد خوردگی و نیز خاصیت barrier عالی، می تواند به عنوان لایه میانی جهت سیستم های سه لایه اپوکسی و یا اپوکسی - یورتان مورد استفاده قرار گیرد.

**جدول خواص :**

فام	سفید
براقیت	مات
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	A/B= ۵ / ۱
نسبت اختلاط حجمی	A/B= ۲/۶۳ / ۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۲ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	۵۵٪
دانسیته (A+B)	۱/۵ gr/cm <sup>3</sup>
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۴۰-۶۰ میکرون (۱ لایه)
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	۰/۱ - ۰/۱۵ Kg/m <sup>2</sup>
زمان خشک شدن سطحی	۳ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۸ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۲۴ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
حلال رقیق کننده	T-950
دوره انبار داری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای °C ۳۰-۵)
بسته بندی	جزء A : ۲ Kg جزء B : ۴ Kg

\*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است .

**خواص و مزایا :**

- مقاومت آبی و شیمیایی مناسب
- عدم تاثیر بر مزه و طعم آب
- مقاومت خوردگی خوب
- چسبندگی بالا به سطوح فلزی
- خاصیت barrier عالی در برابر نفوذ رطوبت و مواد خورنده

**مصارف :**

محافظت سطوح داخلی و خارجی مخازن آب، تجهیزات انتقال آب، لوله‌ها، سازه های فلزی در معرض شرایط جوی همچنین به عنوان لایه میانی بر روی پرایمر زینک ریج اپوکسی و تامین محافظت از خوردگی با استفاده از پیگمنت‌های لایه ای barrier قابل مصرف است.

**دستورالعمل اعمال:**

**آماده سازی سطوح :**

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید حداقل تا درجه استاندارد Sa2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا Sa2 1/2 توصیه می - شود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

**شرایط محیطی اعمال :**

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

**روش اعمال :**

پس از آماده سازی سطح، ابتدا جزء A جداگانه با همزن مناسب هم زده شود تا یکنواخت گردد. سپس دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی) مخلوط نموده و کاملاً هم بزیند تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده هم بزیند تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می‌شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید.

\*نکته: در تمام طول مدت پاشش مخلوط باید هم زده شود تا از غیر یکنواخت شدن جلوگیری شود.