

## PFEF-2039

### آستری مخصوص پلی یوریا پرایمر مخصوص سطوح فلزی

#### روش اعمال :

پس از آماده سازی سطح، جزء A به صورت جداگانه با همزن مناسب همزده می شود تا کاملاً یکنواخت گردد. سپس دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی) مخلوط نموده و کاملاً هم بزیند تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده بهم بزیند تا ترکیب یکنواختی حاصل شود. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید. توجه شود پیش از اعمال لایه پلی یوریا، پلی یورتان و اپوکسی بر روی PFEF 2039 - از پرش حلال و خشک شدن سطحی پرایمر اطمینان حاصل شود.

#### جدول خواص :

طوسی و فامهای متنوع	فام
نیمه براق	براقیت
۲ جزئی	تعداد اجزاء
A/B=۱۶/۶ / ۴	نسبت اختلاط وزنی
A/B=۲/۲۷ / ۱	نسبت اختلاط حجمی
۲ ساعت	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط
۱۰۰-۱۲۵ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
۰/۲ - ۰/۲۷۵ Kg/m <sup>2</sup>	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی *
۱/۴۸ ± ۰/۱ gr/cm <sup>3</sup>	دانسیته
٪ ۶۸	درصد جامد حجمی
۳ ساعت	زمان خشک شدن سطحی
۸ ساعت	زمان خشک شدن عمقی
واکنش شیمیایی	روش سخت شدن
T-950	حلال رقیق کننده
۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید در دمای ۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد)	دوره انبار داری
جزء A: ۱۶/۶ Kg جزء B: ۴ Kg	بسته بندی

\*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

#### تعریف :

این محصول به عنوان آستری جهت افزایش طول عمر و افزایش مقاومت سیستم در برابر خوردگی و نیز بهبود خواص چسبندگی بر روی سطوح فلزی قابل کاربرد می باشد. این آستر بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید بوده و مقاومت شیمیایی و حرارتی خوبی دارد. این پوشش سازگاری بسیار بالایی با سیستم های اپوکسی، پلی یورتان و پلی یوریا داشته و چسبندگی بسیار بالایی به آن ها دارد. همچنین انعطاف پذیری نسبی آن مقاومت مکانیکی بسیار خوبی به آن بخشیده است. پس از خشک شدن کامل هیچگونه مواد سمی از خود بروز نداده و در برابر نفوذ عوامل مختلف مقاومت بسیار بالایی دارد.

#### مصارف :

- آستری مناسب جهت سیستم های پوششی سطوح خارجی و داخلی فلزی در زیر پوشش پلی یوریا
- محافظت سطوح در معرض آب آشامیدنی

#### خواص و مزایا :

- مقاومت شیمیایی خوب در برابر اسیدهای ضعیف و قلیاها
- مقاومت در برابر خوردگی
- افزایش چسبندگی لایه رویه به سطوح فلزی
- مقاومت در برابر نفوذ بالا

#### دستورالعمل مصرف :

#### آماده سازی سطوح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن و رطوبت باشد. عمل تمیز کاری می بایست توسط شوینده های مناسب و حلال های غیر چرب انجام شود. توصیه می شود پس از حلال شویی سطح تا درجه Sa2 1/2 سند بلاست شود و پروفایل حدود ۷۰-۶۰ میکرون حاصل آید.

#### شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین +۱۰ تا +۵۰ درجه سانتی گراد باشد.