

این رنگ توسط قلم مو و غلتک و یا اسپری قابل اعمال است. در صورت اعمال بر سطح بتن، با توجه به قابلیت جذب بتن توصیه می گردد که این پرایمر در دولایه اعمال شود که لایه اول یک نفوذ ابتدایی انجام داده و لایه دوم باعث اشباع شدن سطح بتن گردد و ضریب اطمینان را بالا ببرد. در محیط های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید. توجه شود که پرایمر PFEP-2020 فقط جهت اعمال بر روی سطوح بتنی خشک و عاری از روغن و چربی مناسب است. در صورت وجود هر یک از معضلات فوق می توان از INDUFLOOR-1b 1240 استفاده نمود.

جدول خواص :

شفاف	فام
براق	براقیت
دو جزیی	تعداد اجزاء
$A/B = 3 / 1$	نسبت اختلاط وزنی
در $5^{\circ}C$ ۵ ساعت در $25^{\circ}C$ ۲ ساعت در $35^{\circ}C$ ۱/۵ ساعت	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء
۱۰۰٪	درصد جامد حجمی (A+B)
$1 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$	دانسیته (A+B)
۲۰۰-۱۰۰ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
بسته به میزان خلل و فرج سطح	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی
۱۲۰-۱۴۰ گرم در هر متر مربع	بسته به میزان خلل فرج سطح
۵ دقیقه	زمان خشک شدن سطحی
۸ ساعت	زمان خشک شدن عمقی
۷ روز	زمان خشک شدن کامل
۸ ساعت	زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی
واکنش شیمیایی	روش سخت شدن
تینر اپوکسی T-950	حلال رقیق کننده
۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای $30^{\circ}C$ - ۵)	دوره انبار داری
جزء A : ۱۵ کیلوگرم جزء B : ۵ کیلوگرم	بسته بندی

PFEP-2020

پرایمر بتن اپوکسی پلی آمین

تعریف :

این پرایمر بر پایه رزین اپوکسی پلی آمین بوده و به صورت لاک است و با داشتن گرانروی پایین قدرت نفوذ بسیار بالایی دارد و تا عمق بسیار زیادی می تواند به درون بتن نفوذ کند. همچنین این پرایمر چسبندگی بسیار بالایی به سطح بتن، سطوح فلزی و لایه های بعدی دارد و در برابر نفوذ رطوبت و مواد شیمیایی بسیار مقاوم می باشد.

مصارف :

■ به عنوان پرایمر روی سطوح سیمانی (سیمان کهنه و تازه) ، سطوح بتنی ، سنگی، سطوح فلزی قبل از اعمال لایه بعدی

خواص و مزایا :

- گرانروی بسیار پایین
- قابلیت نفوذ بالا در خلل و فرج بتن
- بهبود اتصالات مکانیکی کفپوش و بتن و نیز اجزای بتن
- بالابردن چسبندگی در کل سیستم پوشش
- ایجاد سیستم مقاوم در برابر سایش ، مواد شیمیایی و ضربه به همراه روکش اپوکسی

دستورالعمل اعمال :

آماده سازی سطح :

سطحی که پوشش بر روی آن اعمال می گردد باید عاری از هرگونه مواد سست و ناپایدار باشد. آلودگی ها و مواد سست سبب افت شدید چسبندگی سیستم پوشش می گردند. برای اعمال بر روی بتن برآمدگی های بتن با استفاده از دستگاه ساب برطرف شده و جهت رسیدن به چسبندگی بیشتر سطح بتن با استفاده از دستگاه خراش داده می شود تا پروفایل مناسب روی سطح ایجاد گردد.

برای اعمال بر روی فلز نیز بایستی سطح فلز تا درجه $Sa2\frac{1}{2}$ آماده سازی شود.

شرایط محیطی اعمال :

میزان رطوبت موجود در محیط بایستی کمتر از ۵۰٪ بوده و همچنین دمای سطح $3^{\circ}C$ بالای دمای شبنم باشد.

مراحل اعمال :

پس از آماده سازی سطح، اجزاء رنگ به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط شده و با همزن مناسب کاملاً هم بزیند تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.