

PFEP-2015

آستری زینک کرومات اپوکسی پلی آمید

تعریف :

آستری زینک کرومات PFEP-2015 ، با عملکرد قوی در محافظت از خوردگی که هم به عنوان لایه اول بر روی فلز آماده سازی شده و هم بعنوان لایه میانی نازک بر روی آستری غنی از روی قابل استفاده است. این پوشش چسبندگی بسیار بالایی به فلزات و سیستم های اپوکسی داشته و در برابر نفوذ عوامل خوردنده بسیار مقاوم است. این آستری با داشتن بازدارنده های خوردگی سازه های فلزی را با قدرت بسیار زیادی حفاظت کرده و با داشتن چسبندگی بالا ، آنها را در برابر نفوذ مواد خوردنده محافظت می نماید.

رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده بهم بزیند تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده درمساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر T-950 شستشو دهید.

جدول خواص :

فام	زرد
براقیت	مات تا نیمه براق
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	$A/B = 4/5 / 1$
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۳ - ۲/۵ ساعت
درصدجامدحجمی (A+B)	۵۶±۱ %
دانسیته (A+B)	$1.05 \pm 0.04 \text{ g/cm}^3$
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۵-۵۰ میکرون (۱ پاشش)
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	$0.15 \text{ Kg/m}^2 - 0.1$
زمان خشک شدن سطحی	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۱۰ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۸ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
حلال رقیق کننده	T-950
دوره انبار داری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰°C - ۵)
بسته بندی	جزء A : ۱۶ کیلوگرم جزء B : ۳ کیلوگرم

*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

مصارف :

- محافظت از سطوح و سازه های فلزی مخازن، پلها
- خطوط لوله
- بر روی گستره وسیعی از آلیاژهای سبک
- محافظت سازه های فلزی قبل از نصب

خواص و مزایا :

- مقاومت شیمیایی بالا
- مقاومت در برابر شرایط جوی و آب
- چسبندگی عالی
- مقاومت در برابر ضربه و سختی مناسب
- مقاومت در برابر نفوذ عوامل خوردنده

دستورالعمل اعمال :

آماده سازی سطح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد SA2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا SA2 1/2 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

روش اعمال :

پس از آماده سازی سطح، دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزیند تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن