

## NUKOTE ST

### پوشش پلی یوریا

#### تعریف :

پوشش پلی یوریا آروماتیک Nukote ST جهت مصارف عمومی به عنوان کفپوش و یا پوشش محافظتی، ضد خوردگی و آبدکننده سطوح فلزی، بتنی و بسیاری زمینه های دیگر طراحی شده است. این محصول پلی یوریا خالص، دو جزئی و ۱۰۰٪ جامد است که مشکلات ناشی از رطوبت از جمله حباب یا تاول زدگی سیستمهای مرسوم در آن به حداقل رسیده است. مقاومت شیمیایی خوب، دوام حرارتی، مقاومت در برابر UV از جمله مزایای این پوشش محسوب می گردد.

#### مصارف :

- کفپوشهای صنعتی در فرودگاه ها، انبارها، سالن های تولید
- معابر عبور، پارکینگ ها و بالکن ها
- تجهیزات آب و فاضلاب
- نیروگاه ها
- محیط های دریایی
- تجهیزات سردخانه ای، پلنت های تولید مواد غذایی
- مخازن و سطوح در معرض مواد شیمیایی
- آسیاب های تولید خمیر کاغذ
- کلیه تجهیزات صنعتی و تولیدی
- عرشه پل ها

#### خواص فیزیکی در دمای ۲۴°C :

مشکی یا خاکستری و یا بنا به سفارش مشتری	رنگ
۱۰۰٪	جامد حجمی
۰ gr/lit	مواد فرار (VOC)
۱m <sup>2</sup> /lit	پوشش تئوری (۱۰۰۰ میکرون)
جزء A: ۱/۰۵۶ Kg/lit جزء B: ۱/۰۵۲ Kg/lit	جرم حجمی
۱-۲	تعداد لایه های پوشش
A/B = ۱/۱	نسبت اختلاط حجمی
جزء A: ۶۸۹ cps جزء B: ۶۵۰ cps	ویسکوزیته (۲۵ °C)
۲۹/۹۹MPa	مقاومت کششی مطابق ASTM D412
٪ ۴۳۰	ازدیاد طول تحت کشش (۲۵ °C) مطابق ASTM D 412
۱۰۰	سختی (Shore A) مطابق ASTM D2240
۵۵	سختی (Shore D) مطابق ASTM D2240
۱۴۰۰	٪ ۱۰۰ مدول مطابق ASTM D412
۱۸۰۰	٪ ۲۰۰ مدول مطابق ASTM D412
۲۸۰۰	٪ ۳۰۰ مدول مطابق ASTM D412
۱۰۱/۵ KN/m	مقاومت پارگی مطابق ASTM D624
کلاس ۲	اشتعال پذیری (UBC)
بیش از ۹۳°C	نقطه اشتعال
کمتر از ۲۰ mg کاهش وزن	مقاومت سایشی (۱۰۰۰ / ۱ Kg سیکل)
پاس	انعطاف پذیری مندرل ۳ mm مطابق ASTM D 1737
ست بشکه های فلزی ۴۰۰ لیتری	بسته بندی
۱۲ ماه	دوره انبارداری (۰ -۵۰°C)

#### خواص و مزایا :

- ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- دارای ازدیاد طول تحت کشش بالا
- مقاوم در برابر حلال ها، اسیدها و قلیاها
- بدون درز و یکپارچه، بدون ترک
- دارای مقاومت عالی در برابر خوردگی
- نفوذ پذیری کم
- واکنش پذیری سریع و زمان پخت کوتاه، بدون نیاز به کاتالیزور
- قابل اعمال از دمای ۴۰°C- تا ۴۰°C+
- قابل کاربرد از دمای ۲۰°C- تا ۱۳۵°C+
- قابلیت برگشت به سرویس فوری

#### جدول مقاومت شیمیایی برای ۲۴ ساعت غوطه وری ASTM D 3912 :

نتیجه در ۲۵°C	نوع مواد شیمیایی
تأیید	اسید استیک ۵٪
تأیید	ضدیخ
بنا به شرایط	روغن ترمز (DOT3)
تأیید	گازولین
تأیید	اسید هیدروکلریک ۲۰٪
تأیید - فقط تغییر رنگ دارد	روغن موتور
تأیید	سوخت دیزل
تأیید - فقط تغییر رنگ دارد	اسید سولفوریک ۱۰٪
تأیید	هیدروکسید سدیم ۱۰٪
تأیید	روغن دنده
بنا به شرایط	سوخت جت JP4
بنا به شرایط	زایلین

#### دستورالعمل مصرف :

##### اختلاط مواد:

پلی یوریا Nukote ST تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. از حلال مناسب جهت تمیزکاری خطوط انتقال مواد و دستگاه استفاده می شود. پیش از اعمال رزین جزء B توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوطی کاملاً یکنواخت با جزء A مخلوط می گردد.

#### خواص فرایندی در دمای ۲۴°C و رطوبت نسبی ۵۴٪ :

زمان ژل شدن	۲۰-۶ ثانیه
خشک شدن سطحی (۱۲۵ میکرون)	۴۵ ثانیه
خشک شدن کامل	۲۴ ساعت

#### آماده سازی سطح :

ابتدا سطح باید به روش سند بلاست یا هیدرو بلاست آماده سازی گردد. جهت اعمال بر روی سطوح بتنی باید پس از گذشت حداقل ۳۰ روز از زمان بتن ریزی ، پلی یوریا Nukote ST بر سطح پرایمر مناسب اعمال گردد. برای سطوح فلزی استفاده از پرایمر الزامی نمی باشد.

#### اعمال پوشش:

مواد توسط دستگاه پاشش دو جزئی تحت فشار بالا و حرارت از جمله دستگاه های تولیدی Gusmer و Graco اعمال می گردد. ضخامت فیلم خشک پیشنهادی بسته به مقتضیات پروژه توسط کارشناسان مربوطه تعیین می گردد. بر سطوح افقی می توان پاشش را به صورت ضد لغزش و زیر انجام داد. NUKOTE-ST باید به روش ضربدری (شمال ، جنوب ، شرق ، غرب) اعمال گردد. ضد لغزش نمودن سطح پس از حصول ضخامت مورد نظر انجام می پذیرد .

#### موارد ایمنی :

تماس با پوست یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. پرسنل کاربر باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش ضد مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت ، دست و سایر سطوح بدون پوشش استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

#### توصیه :

پیش از زمان اعمال از باز کردن در ظرف و تماس مواد با رطوبت خودداری شود. اطمینان از سیل بودن کامل ظرف بعد از مصرف الزامی است.

#### انبارداری :

نگهداری محصول از یک سال در ظروف در بسته به دور از گرمای شدید، یخ زدگی و رطوبت امکان پذیر است. می توان از گرمکن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود.