

INDUFLOOR -IB 2370

پوشش اپوکسی مقاوم شیمیائی جهت محیط های فاضلابی

تعریف:

INDUFLOOR-IB 2370 یک ترکیب دو جزئی ، تیکسوتروپ و بدون حلال بر پایه رزین اپوکسی است.

مصارف:

- پوشش دهی سطوح سیمانی در تصفیه خانه های فاضلاب و لوله های فاضلاب
- جهت ممانعت از خوردگی سازه های آبی فولادی
- به عنوان پوشش محافظتی برای دریچه های تخلیه ، اسکله ها و دیواره های حائل فولادی

خواص و مزایا:

- مقاوم در برابر سایش
- فاقد حلال
- تیکسوتروپ
- مقاومت در برابر محدوده وسیعی از مواد شیمیائی
- مقاوم در برابر آب دریا و فاضلاب
- مقاوم در برابر اسیدهای رقیق ، هیدروکربنهای آلیفاتیک و قلیاها مانند بنزین ، روغن و گازوئیل

جدول خواص :

پایه	رزین اپوکسی
رنگ	قرمز / مشکی
ویسکوزیته	تیکسوتروپ
دانسیته	حدود 1.4 g/cm^3 در $23^\circ\text{C} +$
نسبت اختلاط وزنی	۷/۱
ماندگاری پس از اختلاط	حدود ۵۰ دقیقه در دمای $23^\circ\text{C} +$
زمان خشک شدن کامل	حدود ۷ روز
پوشش دهی مجدد	پس از ۲۴ - ۱۶ ساعت
میزان جذب آب مطابق DIN 53495	۰.۱۲ %
کمترین دمای لازم جهت خشک شدن	$10^\circ\text{C} +$
بسته بندی	(میزان مواد کیسه های A ، B ، طوری است که با مصرف یک ست آن نسبت اختلاط بطور کامل رعایت می گردد.)
شرایط نگهداری	۱۸ ماه در بسته بندی اصلی و در بسته در دمای 10°C
تمیز کردن وسایل و دستها	با AQUAFIN-Reiniger

آماده سازی سطح و پرایمر زنی:

سطوح سیمانی:

کلیه سطوحی که قرار است INDUFLOOR-IB 2370 بر آن اعمال گردد باید خشک بوده ، ضمن داشتن ظرفیت پذیرش پوشش ، محکم ، دارای پروفایل مناسب و تا حدودی زبر باشد.

جهت اعمال پوشش باید ۲۸ روز از زمان بتن ریزی گذشته باشد تا بتن کاملاً خشک شده و کیورینگ آن تکمیل گردیده باشد.

کلیه آلاینده ها ، ذرات گرد و غبار ، رنگ ها ، روغن و گریس روی سطح به منظور تامین چسبندگی کافی بین پوشش و سطح باید زدوده شود . همچنین سطح باید در برابر نفوذ رطوبت منفی سطح محافظت گردد . و کیوم صنعتی برای برطرف کردن ذرات گرد و غبار ، رنگ های پوسته شده بر سطح و چربی زدای مناسب نیز جهت پاک کردن روغن و ترکیبات شیمیائی توصیه می گردد.

آماده سازی سطح با استفاده از برس سیمی ، چکش کاری ، سند بلاست ، شات بلاست ، واتر جت یا واتر بلاست با فشار بالا می تواند انجام شود.

سطوح آسیب دیده و نامنظم باید توسط یکی از مواد ترمیمی SCHOMBURG اصلاح شوند . جهت اعمال پوشش کلیه سطوح باید به شرایط اولیه مینیمم رسیده باشند.

کیفیت بتن : حداقل 25 / 20 C

کیفیت سطح تمام شده سیمانی : حداقل CT-C25-F4

کیفیت پلاستر : P III

مقاومت کششی: $1/5 \text{ N/mm}^2$

میزان باقیمانده آب : $> 4\%$ (carbid hygrometer)

توصیه می شود برای جلوگیری از ایجاد حباب ، از ASODUR-GBM به عنوان پرایمر بر روی سطوح متخلخل سیمانی استفاده گردد. برای اعمال INDUFLOOR-IB 2370 بر روی بتن ۵ روزه و جاهائی که در معرض رطوبت بالا قرار دارند ، به پاراگراف زیر توجه نمایند:

بتن دارای رطوبت بالا / شمشه (۴٪):

هنگامی که شرایط کارگاهی نیازمند اعمال سریع بوده و با مناطقی که امکان تبخیر رطوبت در آنها وجود ندارد ، باید از INDUFLOOR-IB 1240 به عنوان پرایمر بر روی سطح استفاده گردد.

سطح پرایمر باید در حالتی که هنوز تر است توسط سیلیس پوشش داده شود.

سطوح استیل:

کمترین میزان کیفیت سطح برای اعمال INDUFLOOR-IB 2370 مطابق DIN 55982 درجه Sa 2 1/2 می باشد که به روش مقتضی باید از زنگ زدگی و غبار زدوده گردد.

اختلاط:

توصیه های مهم:

- ✓ دمای بالا باعث کاهش زمان فرآیند پخت می گردد ، همینطور دمای پائین باعث افزایش آن . در دمای پائین میزان مصرف مواد افزایش می یابد. چسبندگی بین لایه ها از رطوبت و میزان گرد و غبار موجود در محیط تاثیر می پذیرد.
- ✓ در صورتی که زمان توقف بین اعمال لایه ها زیاد شود ، لایه موجود باید سائیده شده ، سپس تمیز گردد و توسط یک لایه جدید بدون منفذ و یکنواخت پوشش داده شود تن ها اعمال لایه جدید مجاز نمی باشد.
- ✓ ساعت از سطوح تازه پوشش داده شده باید بمدت ۶-۴ رطوبت و باران محافظت شوند. رطوبت باعث تغییر رنگ و چسبناک شدن سطح می شود و از خشک شدن INDUFLOOR ممانعت می نماید .
- ✓ سطوح که دچار تغییر رنگ گشته و نیز به دلیل تماس با رطوبت چسبناک گشته اند باید توسط ساب یا بلاست زدوده شده و سپس لایه تازه به جای آن ها اعمال گردد.

جزء A (رزین) و جزء B (هاردنر) در مقادیر از پیش تعیین شده بسته بندی شده اند. جزء B را به داخل جزء A ریخته و باید اطمینان حاصل نمود که کل جزء B تخلیه گردیده است. اختلاط اجزاء باید با یک همزن مخصوص با سرعت 300 rpm انجام شود. هم زن می بایست در لبه ها و پایین ظرف قرار داده شود تا از پخش شدن کامل جزء B اطمینان حاصل شود. اختلاط تا زمان رسیدن به یک مخلوط همگن و یکنواخت باید ادامه یابد (به مدت ۵ دقیقه). حداقل دمای اختلاط ۱۵ درجه سانتیگراد می باشد. مواد مخلوط شده در بسته بندی اولیه را هرگز نباید مصرف کرد. مخلوط باید داخل ظرف تمیز دیگری ریخته شده و مجدداً هم زده شود.

اعمال / میزان مصرف:

اعمال به صورت لایه نازک با استفاده از غلتک:

پیش از اعمال INDUFLOOR-IB 2370 سطح باید آماده سازی شده و توسط پرایمر INDUFLOOR-IBI260 با میزان مصرف $300-500 \text{ g/m}^2$ پوشش داده شود. INDUFLOOR-IB 2370 در ۲ تا سه لایه بر روی سطح پرایمر خورده اعمال می گردد. هنگام مصرف در هوای آزاد یا هنگام ایجاد وقفه بین دو لایه، به منظور تامین چسبندگی خوب ، سیلیس پاشی (با اندازه ذرات $0/4 - 0/1 - 0/7$ میلیمتر) بین لایه ها باید انجام شود. میزان مصرف : حدود $400-500 \text{ g/m}^2$ در هر لایه

اعمال به صورت تک لایه:

پیش از اعمال INDUFLOOR-IB 2370 سطح باید آماده سازی شده و توسط پرایمر INDUFLOOR-IBI260 با میزان مصرف $300-500 \text{ g/m}^2$ پوشش داده شود. INDUFLOOR-IB 2370 پر شده با ۳۰٪ ماسه کوارتز (با اندازه ذرات $0/7-0/2$) بر روی سطح بصورت یک لایه نرم با استفاده از ماله اعمال می گردد. میزان مصرف : حدود $1200 \text{ g/m}^2/\text{mm}$ در نهایت برای جلوگیری از حبس شدن هوا در پوشش با استفاده از غلتک های میخ دار هواگیری جهت آزاد سازی هوای محبوس در پوشش و از بین بردن تاول ها استفاده شود.

پوشش ضد خوردگی:

INDUFLOOR-IB 2370 در ۲ تا ۳ لایه توسط برس ، غلتک یا اسپری بر روی سطح آماده سازی شده اعمال می گردد. میزان مصرف : حدود 400 g/m^2 در هر لایه

ایمنی و سلامت:

پوشش INDUFLOOR-IB 2370 پس از سخت شدن کامل بی ضرر می باشد. جزء B خورنده می باشد .