

توسط واتر جت ، ساب یا اسکراب انجام می شود. مقاومت پیوندی باید به حداقل میزان  $1/5 \text{ N/mm}^2$  برسد.

#### دستوالعمل اعمال:

##### جهت تهیه لایه ضد خوردگی:

(۲۵ کیلوگرم پودر INDUCRET با  $7/5-7/25$  لیتر آب)

##### جهت تهیه پرایمر:

(۲۵ کیلوگرم پودر INDUCRET با  $7/5-7/25$  لیتر آب)

اختلاط توسط همزن مناسب (با حداکثر دور  $300 \text{ rpm}$ ) برای مدت زمان حدود ۳ تا ۵ دقیقه انجام شده تا مخلوطی کاملاً یکنواخت و فاقد کلوخه بدست آید. پس از ۲ دقیقه مجدداً برای مدت کوتاهی همزده شود. در هر مرحله اختلاط، تنها میزانی از مواد که در زمانهای قید شده در جدول مشخصات فنی قابل اعمال و مصرف می باشند، مخلوط گردند.

#### ✓ تجهیزات مورد نیاز جهت اعمال:

لایه ضد خوردگی: قلم موی رنگ

پرایمر: قلم موی زبر، برس

#### ✓ میزان مصرف:

به عنوان ملات ضد خوردگی: تقریباً  $1/6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

به عنوان پرایمر: تقریباً  $1/5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

#### روش اعمال:

##### لایه ضد خوردگی:

INDUCRET-BIS 0/2 بر سطح فلز زنگ زدائی شده توسط برس در دو لایه یکنواخت اعمال می شود. پس از سخت شدن لایه دوم ، لایه ترمیمی با ملات های ترمیمی را می توان اعمال کرد.

##### پرایمر:

INDUCRET-BIS 0/2 بر سطح آماده سازی شده توسط قلم موی زیر مناسب اعمال شده تا سطح کاملاً پوشش داده شده و منافذ را پر کند. لایه بعدی (خصوصاً ملات ترمیمی INDUCRET-BIS5/40) بر سطح تازه اعمال شده بصورت خیس روی خیس ، اجرا می گردد. در مواردیکه در اعمال لایه بعدی وقفه ایجاد شود، باید سطح پرایمر کاملاً سخت شده و پس از گذشت زمان کافی، پروسه اعمال پرایمر تکرار شود.

#### ایمنی و سلامت:

➤ INDUCRET-BIS 0/2 حاوی سیمان بوده و در تماس با آب ، قلیائی می شود، بنابراین باید از تماس آن با چشم یا پوست پرهیز شود و در صورت تماس ، بلافاصله با مقادیر زیاد آب شستشو داده شده به پزشک مراجعه شود و از دسترس اطفال دور نگاه داشته شود.

➤ مواد سخت شده با آب رقیق نشده و یا با ملات تازه مخلوط نگردند.

#### نکات مهم:

- پیش از ترمیم بتن ، شرایط بتن باید توسط یک متخصص یا مهندس سازه ارزیابی شده پروسه نظارت و کنترل کیفیت باید به اطلاع پیمانکار برسد.
- سطح ترمیم شده باید به طور مناسب پوشانده شده و در برابر باران محافظت شود.
- دمای اعمال بین ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد می باشد.
- جهت تهیه ملات INDUCRET باید از آب شیرین ( تازه) استفاده نمود.
- به ملات سخت شده نمی توان آب اضافه نمود ، زیرا باعث افت چسبندگی می شود.

## INDUCRET - BIS 0/2

### ملات معدنی ضد خوردگی و پرایمر

#### تعریف:

INDUCRET - BIS 0/2(ASOCRET-KS/HB) ملات نرم پایه سیمانی اصلاح شده با پلیمر است که پس از اختلاط با آب آماده مصرف می باشد.

#### خواص و مزایا:

- اعمال آسان، حتی بر سطوح عمودی و بالاسری
- مانع نفوذ آب
- مقاوم در برابر صابونی شدن
- مقاوم در برابر نمکهای یخ زدائی
- بدون ترک ، با میزان جمع شدگی (shrinkage) کم تحت بارهای دینامیکی
- حداکثر اندازه ذرات  $0/5$  میلیمتر

#### مصارف:

INDUCRET-BIS 0/2 در عملیات ترمیمی بتن به منظور حفاظت از خوردگی آرماتورها و همچنین به عنوان پرایمر و لایه واسط چسبندگی بر سطح بتن و ملات به کار می رود.

INDUCRET-BIS 0/2 یک سیستم ترمیم کننده بتن می باشد که در تکامل با محصول INDUCRET-BIS 5/40 به کار برده می شود.

#### جدول خواص:

پایه	سیمان
رنگ	خاکستری - سیمانی
تعداد اجزاء	۱
دانسیته بالک	$1/2 \text{ Kg/dm}^3$
زمان کارپذیری	حدود ۶۰ دقیقه در دمای $20^{\circ}\text{C}$ +
قابلیت اعمال لایه دوم	در صورت اعمال به عنوان پرایمر: به صورت خیس روی خیس
قابلیت اعمال لایه دوم	در صورت اعمال به عنوان لایه ضدخوردگی: به صورت اعمال دستی: حداقل ۲۴ ساعت به صورت اعمال مکانیکی: حداقل ۷۲ ساعت
دمای اعمال	$5^{\circ}\text{C}$ تا $35^{\circ}\text{C}$ +
مقاومت پیوندی	در حدود $1/5 \text{ N/mm}^2$
بسته بندی	پاکت ۲۵ کیلوگرمی
شرایط نگهداری	۱۲ ماه، در بسته بندی اصلی محیط خشک، به دور از یخ زدگی

#### دستورالعمل اعمال:

##### آماده سازی سطح:

پیش از اعمال INDUCRET-BIS 0/2 سطح آرماتور های عربان باید مطابق استاندارد DIN EN ISO 12944-4 زنگ زدائی شده و آماده سازی به روش سندبلاست تا درجه  $SA2 \frac{1}{2}$  انجام شود. سطح فلز باید عاری از هر گونه گرد و غبار و چربی باشد.

سطوح سیمانی باید محکم و با قابلیت تحمل بار بوده و شره سیمان، ذرات سست یا عواملی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند (مانند روغن، چربی ، رنگ و سایر ناخالصی ها) ، از سطح پاک شوند. سطح باید کمی مرطوب شود. آماده سازی سطح