

## Crack seal - HM1000

ماستیک گرم ریز الاستیک  
مطابق ASTM D3405

### تعریف :

Crack Seal-HM 1000 یک نوع ماستیک تک جزئی و گرم اجرا بر پایه قیر اصلاح شده با پلیمرها است که جهت ترمیم ترک های سطحی آسفالت و بتن و همچنین ممانعت از نفوذ آب و یخ زدگی در جاده ها به کار می رود.

### اعمال :

اعمال ماستیک توسط دستگاه ذوب کننده دارای پمپ و یا رابط و نازل های مخصوص انجام می شود و در موارد حساس یا کارهای جزئی از سطوح فلزی در پوشدار مخصوص استفاده می گردد .

### مصارف :

- پرو کردن ترک های سطحی در خیابانها و جاده های درون و برون شهری، باند فرودگاه ها، پارکینگ های طبقاتی
- آب بندی و پوشش دهی کلیه ترک ها و درزهای ایجاد شده در آسفالت به جهت حفظ آسفالت های قدیمی
- درزبندی کلیه سازه های بتنی و سطوح آسفالته
- درزبندی کانال ها و سازه های آبی
- به عنوان یک چسب گرم جهت چسباندن قطعات فلز، بتنی و چوبی

### جدول خواص :

مشکی	رنگ
۱/۲ Kg/l	وزن مخصوص
< ۷۰ %	برگشت پذیری
°C (۱۷۵-۱۸۵)	دمای اختلاط
°C (۱۶۰-۱۶۵)	دمای اعمال
°C ۱۵- الی °C ۸۵+	دمای سطح کار
> ۹۰ °C	نقطه نرمی
°C -۱۵	خمش سرد
°C ۸۰	جریان
۵ kg / ۵ cm	کشش
< ۶۰۰ %	ازدیاد طول تحت کشش بالا
< ۱۷ °C	Bend
به شکل لوله های ۴/۸ kg و کارتن ۱۶ kg	بسته بندی

### خواص و مزایا :

- غیر سمی.
- مانع نفوذ آب به زیر سطح آسفالت.
- چسبندگی عالی به آسفالت و بتن ، بدون نیاز به پرایمر .
- مقاومت بالا در برابر شرایط جوی .
- پایدار در محیط های گرمسیر و سردسیر .
- چسبندگی و برگشت پذیری مناسب و تحمل تنش ها، انبساط و انقباض در لایه های آسفالت و بتن.
- قابل مصرف در شرایط آب و هوایی مختلف.
- مقاومت سایشی خوب.

### نکات مهم :

در هنگام کار از دستکش و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس مواد با چشم، سریعاً با آب فراوان شستشو داده و در صورت نیاز به پزشک مراجعه شود.

### دستورالعمل اعمال :

#### آماده سازی سطوح :

سطح ترکها باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه گرد و غبار یا ذرات چسبنده سست باشد. جهت تامین نفوذ بهتر، ترک های ریز به وسیله برش بازگردند.

#### گرم کردن :

حرارت دهی ماستیک در حمام های روغن تحت کنترل یا ظرف های دوجداره دارای همزن تا دمای  $180 \pm 5^{\circ}C$  انجام شده تا مخلوطی همگن و قابل ریزش حاصل آید . انتقال حرارت به تمام روغن و ماده ذوب شده باید با ترموستات کنترل شود . در غیر این صورت خطر بالا رفتن بیش از حد دما وجود دارد و ممکن است ماده قبل از ریختن به صورت جامد درآید.

\*بهتر است ابتدا مقدار کمی از ماستیک در دیگ گرم کن ریخته شده و پس از ذوب اولیه به تدریج ماستیک اضافه شود.