

AQUAFIN-P1

آنی گیر تزریقی تک جزئی پلی یورتان

تعریف :

AQUAFIN-P1 ایزوسیانات اصلاح شده تک جزئی بسیار فعال است که بدون نیاز به اختلاط ، آماده مصرف می باشد. این محصول در مجاورت آب افزایش شدید حجم داشته و تبدیل به فوم ویسکوالاستیک محکمی می شود که به طور موقت جلوی نفوذ ، نشتی و جریان آب را خواهد گرفت. AQUAFIN-P1 در مقابل اسیدها و قلیاها مقاوم است و با سیستم های بیثومنی، همچنین نوارهای تقویت درز (Joint tapes) سازگار می باشد. بر سطوح کاملاً خشک ، مواد بلافاصله تشکیل فوم نمی دهند اما با رطوبت موجود در خاک به آهستگی سخت می شوند.

مصارف :

جهت تزریق و آب بندی ترک ها و درزهای بتن و سنگ به کار می رود.
به طور کلی AQUAFIN-P1 به دو منظور بکار می رود:

- جلوگیری از جریان و نشت آب از ترک ها و درزها
- تحکیم و ثابت نگه داشتن سنگدانه ها

این محصول مطابق با تأییدیه DFBT (ارزیابی تأثیر محصولات اجرائی بر بتن و آب های زیر زمینی) در تاریخ نوامبر 2000 تهیه شده است.

نکات مهم :

- سطوح اطراف که قرار نیست توسط مواد AQUAFIN-P1 حفاظت شوند ، باید پوشانده شده و از برخورد مواد با آن نواحی جلوگیری گردد.
- AQUAFIN-P1 پس از سخت شدن از نظر فیزیولوژیکی مضر نمی باشد.
- کاربرد این محصول منحصر به موارد ذکر شده در برگه حاضر نمی باشد و در موارد مشابه مطابق نظر مشاور قابل استفاده است.
- به طور کلی ، کلیه قوانین حفاظتی عمومی پوشش ها در مورد این محصول رعایت شده است.

دستورالعمل اعمال :

AQUAFIN-P1 با رطوبت هوا و آب وارد واکنش می شود . بنابراین احتمال تشکیل یک پوسته بر سطح مایع در ظروف دربار وجود خواهد داشت که بر فرآیند تزریق تأثیرگذار نمی باشد. بطور کلی مواد توسط نازل های تزریق یا پمپ های دستیدر قسمت هایی که آب وجود دارد ، تزریق می شود. AQUAFIN-P1 در مجاورت آب تشکیل فوم داده و سخت می شود . لذا اگر میزان آب موجود در ناحیه ای که قرار است آب بند شود کم باشد ، مقداری آب برای انجام واکنش ها تزریق می گردد. اعمال مطابق با دستورالعمل های تزریق در ترک (ZTV-riss یا RiLi از DafStb) انجام می شود .

✓ پیشنهاد می شود مواد قبل از مصرف برای مدت حداقل ۱۲ ساعت در دمای بیش از ۱۵ °C نگهداری شوند تا مواد در محدوده دمای اعمال و فرایند بین ۱۵ °C تا ۳۰ °C قرار گیرند. ۱. ترکهای موجود (با عرض در حدود ۰/۲ میلیمتر) باید تا عمق ۲۰ سانتی متر تخلیه گردند .

جدول خواص :

پایه	رزین پلی یورتان تک جزئی واکنش دهنده با آب (همراه با کاتالیزور)
رنگ	قهوه ای
ویسکوزیته	در ۵°C: در حدود 2900±300 mPa.S در ۱۰°C: در حدود 2100±200 mPa.S در ۱۵°C: در حدود 1200±100 mPa.S در ۲۵°C: در حدود 425±75 mPa.S
دانسیته	در ۲۵°C: در حدود 1.15 ± 40 g/cm ³
حداقل دمای واکنش	بیش از ۵°C +
دمای اعمال توصیه شده	۱۵°C + تا ۳۰°C +
زمان واکنش	
آغاز تشکیل فوم	در ۵°C: در حدود ۲۷ ثانیه در ۱۰°C: در حدود ۲۶ ثانیه در ۱۵°C: در حدود ۲۴ ثانیه در ۲۰°C: در حدود ۲۲ ثانیه در ۲۵°C: در حدود ۲۰ ثانیه
پایان تشکیل فوم	در ۵°C: در حدود ۴ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۱۰°C: در حدود ۳ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۱۵°C: در حدود ۲ دقیقه و ۵۰ ثانیه در ۲۰°C: در حدود ۲ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۲۵°C: در حدود ۲ دقیقه
توجه : زمانهای واکنش با افزودن ۱۰٪ آب محاسبه شده اند.	
فاکتور تشکیل فوم	در دمای ۵°C + تا ۲۵°C + : ۳۰-۵۰

*فاکتور تشکیل فوم: در بازه دمایی ۵ تا ۲۵ درجه سانتیگراد ، این فاکتور بین ۳۰ تا ۵۰ متغیر است.

زمان واکنش ، کیفیت و مقدار فوم بستگی به میزان آب و رطوبت موجود در جدار ترک ها دارد.

۲. نواحی تخلیه شده باید با فشار هوای تمیز پاک شوند.
۳. پکرهای تزریق در محل مناسب نصب گردند.
۴. AQUAFIN-P1 با دستگاه مناسب تزریق شود برای ترک های عمودی تزریق از پائین و برای ترک های افقی از سمت چپ شروع گردد. میزان مصرف مواد در حدود 1150 g/l می باشد.
۵. در صورت نیاز دستگاه تزریق قبل از سخت شدن کامل AQUAFIN-P1 از محل دور شده و روی ترک توسط ASOCORET-RN تسطیح گردد.

نظافت :

تجهیزات را بلافاصله پس از استفاده به طور کامل توسط-ASO R006 تمیز نمایید. در صورت ایجاد وقفه در کار، تجهیزات تزریق باید تمیز شوند. مواد نباید درون تجهیزات خشک شوند. محلول تمیز کننده می بایست دارای نقطه اشتعال بالاتر از ۲۱ درجه سانتیگراد باشد.

پروسه تمیز کاری به شرح زیر می باشد :

- ✓ باقیمانده رزین موجود در دستگاه را به بیرون پمپ نمایید.
- ✓ محفظه حاوی AQUAFIN-P1 را با ASO-R006 شستشو نمایید.
- ✓ درون پمپ تزریق، محفظه حاوی AQUAFIN-P1 و لوله ها را برای ۵ تا ۱۰ دقیقه ASO-R006 عبور دهید.
- ✓ بعد از مدتی مخلوط تمیز کننده را به داخل محفظه پمپ نموده و در نهایت با ASO-R006 شستشو دهید.
- ✓ در صورتی که برای مدت طولانی تری، مواد داخل محفظه، لوله ها و پمپ باقی مانده است، باید با روغن ASO-R007 با فشار پر شوند.
- ✓ قبل از استفاده مجدد از دستگاه تزریق، روغن باید تخلیه شود.