



جدول خواص :

۱۸-۲۰ sec	ویسکوزیته در 23°C (No 4 Flow cup)
$23^{\circ}\text{C} <$	نقطه اشتعال (Closed cup)
٪۲۰	درصد جامد حجمی
$1\pm 0.03 \text{ gr/cm}^3$	دانسیته
۱۵min	زمان خشک شدن سطحی
۱ hrs	زمان خشک شدن کامل
$12 \text{ m}^2/\text{lit}$	پوشش تئوری (با ضخامت $20-30$ میکرون)

دستورالعمل اعمال :

- سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هرگونه آلودگی چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد 2 Sa سند بلاست گردد.

- در شرایط حد مانند غوطه وری در آب $2 \frac{1}{2}$ توصیه می شود پس از زدودن غبار ناشی از سند بلاست عمل رنگ آمیزی بلا فاصله صورت گیرد.

- این پرایمر آماده مصرف بوده و نیازی به رفیق کردن ندارد. به کمک ماشین های ویژه، برس های دستی، اسپری یا سایر متدها اعمال می شود.

- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر T-995 شستشو شود.

تعريف :

محلول یکنواختی که جهت افزایش چسبندگی در پوشش های محافظتی بعدی بکار می رود.
 پرایمر نوع B (سریع خشک شونده) بر پایه لاستیک کلرینه و مواد افزودنی و حلال می باشد و در صورت نیاز به آن مواد رنگی افزوده می شود.

مصارف :

- قبل از هر پوشش نهائی برای همگون کردن و ایجاد چسبندگی بالا بین لایه زیرین و لایه فوقانی استفاده می شود.
- پرایمرهای خطوط لوله تنها پرایمرهایی هستند که برای استفاده با انامل پلی گام پیشنهاد می شوند.

خواص و مزایا :

- مقاوم در برابر عوامل خورنده فلز و بتن
- مقاوم در برابر حملات میکرووار گانیزی می
- حفاظت از انواع خوردگی
- ایجاد چسبندگی عالی بین انامل و فلز یا بتن
- غیر سمی و فاقد آلودگی

رنگ : مشکی

شرایط نگهداری :

در صورت انبارداری مناسب، در ظروف در بسته تا ۶ ماه خصوصیات خود را حفظ می کند.