



## آستری زینک ریج اپوکسی پلی آمید - دوجزئی PFZP-2001

### تعریف:

آستری بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که بعنوان اولین لایه جهت محافظت سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده مورد مصرف قرار می گیرد. این محصول با خواص کاربردی مناسب و کیفیت بالا علاوه برداشتن خواص عمومی اپوکسیها، محافظت گالوانیکی ویژه ای نیز ایجاد می نماید. در صورت آسیب دیدن فیلم رنگ، پودر روی موجود در رنگ حفاظت کاتدی ایجاد کرده و از گسترش خوردگی جلوگیری می نماید.

### مصارف:

بعنوان آستری جهت رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح خارجی مخازن و لوله ها در پالایشگاهها، پتروشیمی ها و نیروگاهها، محیطهای صنعتی و دریایی، بدنه و عرشه کشتی ها، تاسیسات تصفیه فاضلاب و فرآیندهای شیمیایی.

### خواص و مزایا:

- خواص ضد خوردگی عالی
- قابل مصرف با گستره وسیعی از رنگهای رویه
- مقاومت خوب در برابر شرایط جوی، آب و سایش
- چسبندگی عالی

### جدول خواص:

فام	خاکستری
براقیت	مات
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	$A/B = ۸/۲۳ / ۱$
نسبت اختلاط حجمی	$A/B = ۴/۲ / ۱$
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۱/۵ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	$۸۵ \pm ۵ \%$
دانسیته (A+B)	$۱/۹ \pm ۰/۱ \text{ g/cm}^3$
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۵ - ۵۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	$۰/۱۱ - ۰/۱۷ \text{ Kg/m}^2$
زمان خشک شدن سطحی	۱۲۰ دقیقه
زمان خشک شدن عمقی	۶ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ - ۵ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	حداقل ۸ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
درصد روی در مخلوط	۶۱/۲۵
حلال رقیق کننده	T-950
دوره انبار داری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته به دور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای C ۳۰ - ۵)
بسته بندی	جزء A: ۲۴/۷ کیلوگرم جزء B: ۳ کیلوگرم

\*در مقدار پوشش تئوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.



## دستورالعمل اعمال :

### آماده سازی سطوح :

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گردغبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد Sa2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا Sa 2 1/2 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

### شرایط محیطی اعمال :

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

## مراحل اعمال :

پس از آماده سازی سطح، ابتدا جزء A به صورت جداگانه با همزن مناسب همزده شود و سپس دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یک دست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر T-950 را به تدریج اضافه نموده به هم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود.

مخلوط را دائماً هم بزنید تا پودر روی رسوب ننماید.

این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمت‌های رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت‌های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیط‌های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.

پس از اتمام کار ، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر اپوکسی T-950 شستشو دهید .

نکته: در تمام طول مدت پاشش رنگ بر روی سطح ، مخلوط باید هم زده شود که از کلوخه ای شدن و غیر یکنواختی رنگ جلوگیری گردد.